

FICHE TECHNIQUE

Alloy C-22 - 2.4602 - UNS N06022

EN / DIN / W.Nr		AISI		UNS	AFNOR
Symbolique	Numérique				
NiCr21Mo14W	2.4602	Alloy 22	Alloy C-22	N06022	

ANALYSE CHIMIQUE en % (ASTM-ASME)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Co	Mo	Ni	W	V	Fe
	≤ 0,015	≤ 0,080	≤ 0,50	≤ 0,020	≤ 0,020	20,0-22,5	≤ 2,5	12,5-14,5	Bal.	2,5-3,5	≤ 0,35	2,0-6,0

Densité : 8,7

PRE-PREN (typique) : 48-50

PROPRIETES ET DOMAINES D'APPLICATION

Alliage de Nickel offrant une haute résistance dans un grand nombre d'atmosphères oxydantes et réductrices. Sa composition a été étudiée afin de le rendre le plus polyvalent possible. Il est supérieur à l'Alloy C-276, notamment en milieux oxydants. Cet alliage est hautement résistant face à la corrosion par piqûre et carverneuse notamment grâce à sa haute teneur en molybdène. Il est également très efficace face à la corrosion sous tension, et la corrosion intergranulaire. Il est particulièrement employé pour les composants destinés à être soudés. Ses performances sont remarquables face aux attaques d'ions halogènes en milieu chlorurés (chlorure de ferrique, chlorure cuivrique) y compris à haute température. On le retrouve également dans des applications en présence d'acide nitrique, acide sulfurique, chlore gazeux, acide chlorhydrique, solutions (organiques et inorganiques) d'acide formique, d'acide acétique, anhydride acétique et enfin eau de mer et saumures. Compte tenu de sa polyvalence, les domaines d'applications se sont considérablement étendus. Voici quelques exemples typiques : chimie, chimie fine, pétrochimie, industrie pharmaceutique, sidérurgie (bains de décapage et lignes de galvanisation), désulfuration de gaz de combustion, échangeurs thermiques, installations d'incinération, synthèse organique, industrie du papier, contrôle de pollution, équipements de sulfonation, production de pesticides, production d'acide phosphorique, et enfin partout en présence d'acides et solutions contaminées aux acides précédemment cités.

ÉTAT MÉTALLURGIQUE	Codification	Caractéristiques mécaniques garanties							
	Normes	Rm (Mpa)	Rp 0,2%(Mpa)	Rp 1,0%(Mpa)	A %	Z %	KV (J) min à 20°C	HRC	HB
Mis en solution	ASTM B564/B574	≥ 690	≥ 310		≥ 45	info			
	VdTÜV-WBl.479	690-950	≥ 310	≥ 335	≥ 45	info	120 (long.)		

PRINCIPALES NORMES APPLICABLES

ASTM B564	ASTM B575	DIN 17744
ASTM B574	ASTM B619	DIN 17752
NACE MR 0175	ASTM B626	ASTM G28
NACE MR0103	ASTM B622	
ISO 15156		

FORMES DE LIVRAISON

Barres rondes, profilés spéciaux, pièces forgées sous toutes formes, tôles, tubes et raccords.

DISPONIBILITÉ

Ronds laminés ou forgés, écroutés : disponibilité en diverses dimensions jusqu'à Ø400mm, nous consulter

Ø mm	Stock
6.35	✓
8.00	✓
10.00	✓
12.00	✓
16.00	✓
19.05	✓
20.00	✓
22.23	✓
25.00/25.40	✓
30.00	✓
31.75	✓
35.00	✓

Ø mm	Stock
38.10	✓
40.00	✓
41.28	✓
45.00	✓
50.00/50.80	✓
55.00	✓
57.15	✓
60.00	✓
63.50	✓
65.00	✓
70.00	✓
75.00	✓

Ø mm	Stock
76.20	✓
80.00	✓
82.55	✓
88.90	✓
90.00	✓
100.00	✓
101.60	✓
110.00	✓
114.30	✓
120.00	✓
127.00	✓
130.00	✓

Ø mm	Stock
140.00	✓
150.00	✓
152.40	✓
165.00	✓
180.00	✓
203.20	✓
220.00	✓
240.00	✓
260.00	✓
280.00	✓
310.00	✓

Possibilité jusqu'à Ø400mm : nous consulter

Tôles laminées à froid et à chaud ainsi que découpage **jusqu'à épaisseur 50,8mm** : sur demande

Tubes soudés et sans soudure, tubes centrifugés : sur demande

Raccords : sur demande

Métal d'apport : sur demande

infinite
steels&alloys

Nous contacter : info@infinite-sa.eu